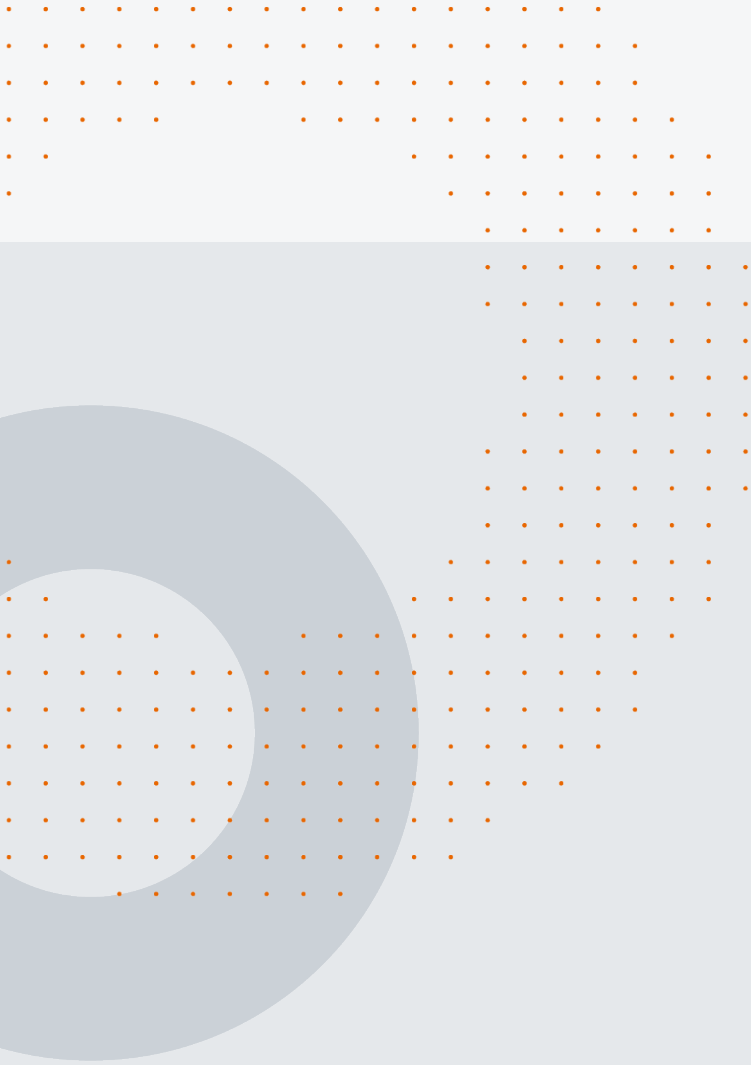


A decorative graphic on the left side of the slide, consisting of a light gray circle with a white center, overlaid with a grid of small orange dots that fade out towards the top right.

anexio® **Modul Daten und Informationen**

3 Anlagen – 3 Branchen – 3 Zielsetzungen

Praxisbeispiele



WW Schloß Holte-Stukenbrock

Prozessdatenmanagement

Neubau-Wasserwerk der Stadt Schloß Holte-Stukenbrock mit konsequent digitaler Betriebsdatenerfassung als Grundlage für einen transparenten und effizienten Anlagenbetrieb



KA Sömmerda

Betriebsdatenerfassung nach DWA-M 260

Migration der Kläranlage Sömmerda auf anexio® zur Prozessdatenvisualisierung, zentralen Datenspeicherung und normgerechten Auswertung der Betriebsdaten nach DWA-M 260



Industrieunternehmen

Energiemanagement nach ISO 50001

Industrieunternehmen nach Fusion mit digitalem Energiemanagement nach ISO 50001 als Grundlage für transparente Energieflüsse und fundierte Entscheidungen



Stadtwerke Schloß Holte-Stukenbrock

Wasserwerk Schloß Holte-Stukenbrock

Prozessdatenmanagement

Ausgangssituation

- Neubau eines Wasserwerks ohne bestehende Strukturen zur Betriebsdatenerfassung
- hoher Bedarf an durchgängiger Erfassung von Prozess- und Betriebsdaten ab Inbetriebnahme
- Vielzahl technischer Messstellen ohne zentrales Datenmanagement
- Bedarf an transparenter und einheitlicher Datenbasis für den täglichen Betrieb

Einsatz von anexio®

- Einführung von anexio® als zentrales System zur Betriebsdatenerfassung
- strukturierte Erfassung und Verwaltung von rund 250 Messgrößen
- zentrale Ablage, Auswertung und Visualisierung aller relevanten Betriebsdaten
- einheitliche Datengrundlage für Betrieb, Analyse und Optimierung der Anlage

Ergebnisse

- vollständige Transparenz über alle relevanten Betriebs- und Prozessdaten
- höhere Datenqualität durch konsistente und strukturierte Erfassung
- schneller und gezielter Zugriff auf aktuelle sowie historische Betriebsdaten
- verlässliche Grundlage für einen effizienten, datenbasierten Anlagenbetrieb



Eigenbetrieb Abwasser Sömmerda

Kläranlage Sömmerda

Betriebsdatenerfassung nach DWA-M 260

Ausgangssituation

- Berichterstellung auf Basis manuell erfasster Tabellen und Einzelwerte
- hoher Aufwand für die Zusammenführung und Aufbereitung von Betriebsdaten
- fehlende automatische Auswertungen für Tages-, Monats- und Zeitreihenberichte
- geringe Transparenz sowie eingeschränkte Vergleichbarkeit der Ergebnisse

Einsatz von anexio®

- zentrale Erfassung aller relevanten Betriebs- und Messdaten in anexio® DI
- zyklische Datenerfassung mit automatischen Berechnungen und Kennzahlen
- übersichtliche Aufbereitung und visuelle Darstellung der Daten
- direkte Nutzung der Daten für standardisierte Berichte nach DWA-M 260

Ergebnisse

- strukturierte und konsistente Berichterstattung auf Knopfdruck
- deutlich reduzierte Aufwände bei der Erstellung von Monatsberichten
- hohe Datenqualität durch automatisierte Erfassung und Auswertung
- verlässliche Grundlage für vergleichbare und nachvollziehbare Reports



Automobilindustrie

Industrieunternehmen

Energiemanagement nach ISO 50001

Ausgangssituation

- fehlende Transparenz über Energieflüsse und Energieverbräuche
- Fusion zweier Industriebetriebe mit unterschiedlichen energetischen Strukturen
- veraltete Schalttechnik und bestehende Energiesysteme
- Vorgabe zur Einführung eines normkonformen Energiemanagements nach ISO 50001

Einsatz von anexio®

- Einführung von anexio® als zentrales System für das Energiemanagement
- Erfassung und Visualisierung aller relevanten Energiedaten
- strukturierte Aufbereitung der Daten zur Normerfüllung nach ISO 50001
- kontinuierliche Aufzeichnung energierelevanter Betriebsdaten

Ergebnisse

- transparente Übersicht über Energieverbräuche und Energieflüsse
- Identifikation von Einspar- und Optimierungspotenzialen
- verlässliche Datengrundlage für technische und wirtschaftliche Entscheidungen
- langfristige Sicherung und einfache Auswertung der Energiedaten